

R32

## Power Inverter mit Hydromodul bzw. Speichermodul (Heizen)

### Split-System



#### Beschreibung

Luft/Wasser-Wärmepumpe in Split-Bauweise für Heizung, und Trinkwassererwärmung im flexiblen System. Optimal aufeinander abgestimmte Außen- und Innengeräte mit SG-Ready-Zertifizierung und höchster ErP-Effizienzklasse A+++ (Niedertemperaturanwendung).

Ideal geeignet für anspruchsvolle Systeme in Neubau und Modernisierung.

#### Eigenschaft / Merkmale / Ausstattung

Leistungsgeregelter Verdichter (Inverter) und zwei elektronische Expansionsventile. Adaptive Steuerung der Axialventilatoren und rückwärtsgekrümmte Ventilatorschaufeln mit neuartiger Glockenrichterform. Integrierter Wärmepumpenregler FTC6, externe Datenschnittstelle, SD-Speicherkarte, Hocheffizienzpumpe, Elektroheizstab, Volumenstromsensor, Sicherheitsarmaturen, Manometer und Entlüfter. 2 Heizkreise, separat regelbar (gemischt und/oder ungemischt), Einbindung Bivalent-Wärmeerzeuger.

Bei Kombinationen mit Speichermodul:

200- oder 300-Liter-Trinkwarmwasserspeicher (Edelstahl), Trinkwarmwasser-Umschaltventil, Sicherheitsgruppe, TWW-Plattenwärmetauscher und Speicherladepumpe.

Regelungsarten: Vorlauftemperatur, Heizkurve oder Raumtemperatur\* (Autoadaptation) wahlweise einstellbar

#### Nutzen

- Einfache Auslegung für bivalente oder monoenergetische Betriebsweise
- Einfache Aufstellung in dicht bebauten Gebieten möglich
- Niedrige Betriebskosten
- Schnelle Installation und einfache Systemkonfiguration/-überwachung mit Installationsassistent und SD-Karte (Lieferumfang)
- Flexible Anpassung der Regelung an unterschiedliche Systemanforderungen
- Höherer Komfort und bessere Effizienz durch optimale Raumtemperatur

#### Vorteile

- Garantierter Einsatzbereich bis  $-25^{\circ}\text{C}$  Außentemperatur
- Hohe Jahresarbeitszahl durch bedarfsgerechte Leistungsabgabe
- Max. Leistung und großer Einsatzbereich
- Großzügige Kältemittelfüllung
- Bedarfsgerechte Anpassung der Kältemittelfüllmenge
- Niedrige Betriebsgeräusche durch neues Gerätekonzept
- Kompaktes Hydromodul mit anschlussfertigen Komponenten
- Wahlweise Systemsteuerung per Internet-App MELCloud oder ModBus-Protokoll möglich
- Energie-Monitoring durch integrierte Wärmemengenerfassung
- Optimiertes Betriebsverhalten durch Auto-Adaptfunktion

\* weiteres Zubehör notwendig



PUD-SWM60-120

EHST20D-YM9D

## Power Inverter mit Hydromodul (Heizen) Split-System

### Technische Daten

Bezeichnung Set		Wärmepumpen-Set 6.11	Wärmepumpen-Set 6.12	Wärmepumpen-Set 6.13	Wärmepumpen-Set 6.14
<b>Heizbetrieb<sup>1</sup></b>					
Nenn-Wärmeleistung / COP (A2 / W35)	kW	6,0	8,0	10,0	12,0
Wärmeleistung (A-15 / W35)	kW	5,7	7,3	9,0	10,4
Leistungsbereich min./max. (A2 / W35)		3,1 - 7,0	3,1 - 9,3	3,2 - 12,1	3,2 - 12,7
<b>Mitteltemperaturanwendung (55 °C)<sup>2</sup></b>					
Jahreszeitbedingte Energieeffizienz Raumheizung $\eta_s$	%	130	130	130	128
Energieeffizienzklasse (A+++ bis D)		A++	A++	A++	A++
<b>Niedertemperaturanwendung (35 °C)<sup>2</sup></b>					
Jahreszeitbedingte Energieeffizienz Raumheizung $\eta_s$	%	175	176	177	176
Energieeffizienzklasse (A+++ bis D)		A+++	A+++	A+++	A+++
<b>Warmwasserbetrieb</b>					
Energieeffizienz Warmwasserbereitung $\eta_{wh}$	%	148	148	148	148
Lastprofil		L	L	L	L
Energieeffizienzklasse (A+ bis F)		A+	A+	A+	A+
Außengerätetyp		PUD-SWM60VAA	PUD-SWM80YAA	PUD-SWM100YAA	PUD-SWM120YAA
Abmessungen Außengerät (mm)	B / T / H	1050 / 480 / 1020	1050 / 480 / 1020	1050 / 480 / 1020	1050 / 480 / 1020
Einsatzbereich Heizbetrieb	°C	-25 ~ +24	-25 ~ +24	-25 ~ +24	-25 ~ +24
Schallleistungspegel [EN12102]	dB (A)	55	56	59	60
Schalldruckpegel <sup>3</sup>	dB (A)	41	42	44	46
Gewicht	kg	101	114	120	120
Spannungsversorgung	Phase   V   Hz	1   230   50	3   400   50	3   400   50	3   400   50
Kältemitteltyp /-menge (kg) / max. Menge (kg)		R32 / 1,3 / 1,3	R32 / 1,3 / 1,3	R32 / 1,6 / 1,83	R32 / 1,6 / 1,83
WP / CO <sub>2</sub> -Äquivalent (t) / CO <sub>2</sub> -Äquivalent max. (t)		675 / 0,8775 / 1,08	675 / 0,8775 / 1,08	675 / 1,08 / 1,23525	675 / 1,08 / 1,23525
Kältetechnische Anschlüsse Ø (mm)		6,35 / 12,7	6,35 / 12,7	6,35 / 12,7	6,35 / 12,7
Innengerätetyp		EHST20D-YM9D	EHST20D-YM9D	EHST20D-YM9D	EHST20D-YM9D
Abmessungen (mm)	B / T / H	595 / 680 / 1600	595 / 680 / 1600	595 / 680 / 1600	595 / 680 / 1600
Schallleistungspegel [EN12102]	dB (A)	41	41	41	41
Max. Vorlauftemperatur	°C	60	60	60	60
Gewicht	kg	106	106	106	106
Spannungsversorgung	Phase   V   Hz	3   400   50	3   400   50	3   400   50	3   400   50
Leistung E-Heizstab	kW	3   6   9	3   6   9	3   6   9	3   6   9
Kältetechnische Anschlüsse Ø (mm)	fl./gas.	6,35/12,7	6,35/12,7	6,35/12,7	6,35/12,7
Heizungstechnische Anschlüsse VL/RL	Ø mm	28	28	28	28
Anschluss Warmwasser VL/RL	Ø mm	22	22	22	22
Bestell- / Artikel-Nr.		500559	500560	500561	500562

<sup>1</sup> nach EN 14511<sup>2</sup> bei durchschnittlichen Klimaverhältnissen<sup>3</sup> 1 m Freifeldmessung