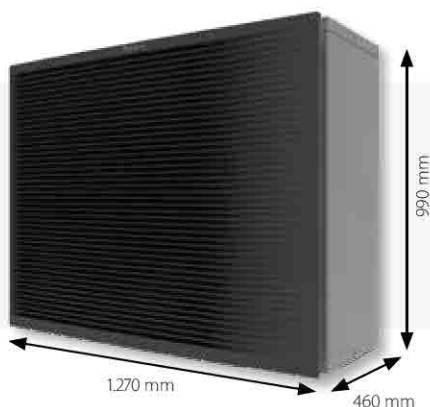


# Eine Lösung, viele Kombinationen

Für die Außengeräte der Baureihe Daikin Altherma 3 H HT stehen Ihnen drei verschiedene Modelle von Inneneinheiten in verschiedenen Versionen bezüglich Heizen, Kühlen und Warmwasser zur Auswahl.

## Außengerät

Das Außengerät gibt es in drei Leistungsklassen: 14, 16 und 18 kW.



## Modell mit integriertem Warmwasserspeicher aus Edelstahl

Bei diesem Modell handelt es sich um ein kompaktes Gerät mit einer kleinen Stellfläche von 595 x 625 mm. Das Gerät verfügt über einen Edelstahl-Speicher von 230 Litern Inhalt zur Abdeckung des Bedarfs an Warmwasser im Haushalt. Auf Wunsch kann dieses Gerät mit der Funktion „Kühlen“ oder mit der Funktion „Zwei Bereiche“ ausgestattet werden.



## Modell mit integriertem ECH<sub>2</sub>O-Warmwasserspeicher

Das ECH<sub>2</sub>O-Modell ist mit einem Warmwasserspeicher von 300 bzw. 500 Litern ausgestattet und kann an thermische und PV Solarkollektoren angeschlossen werden. Die Kühlfunktion sorgt auch in heißen Sommern für angenehmes Klima.



## Wandmontiertes Modell

Bei diesem Modell handelt es sich um das kompakteste Gerät. Für eine Warmwasserbereitung muss jedoch ein separater Speicher installiert werden. Auf Wunsch kann dieses Gerät mit der Funktion „Kühlen“ ausgestattet werden.



# DAIKIN Altherma 3 H HT ECH<sub>2</sub>O

## Höchste Effizienz in kompakter Einheit

### Intelligentes Wärmespeichermanagement

- › Smart-Grid-fähig: speichert zum günstigen Nachtstrom-Tarif effizient thermische Energie für das Raumheizen und die Trinkwassererwärmung
- › Kontinuierliches Heizen während des Abtauens und Nutzung der gespeicherten Wärme für das Raumheizen (nur 500-l-Tank)
- › Elektronisches Management von Wärmepumpe und Wärmespeicher für höchste Energieeffizienz, komfortables Heizen, Kühlen und Warmwasserbereitung
- › Höchste Wasserhygiene
- › Solaranschluss zur Nutzung von mehr erneuerbarer Energie
- › Das Gerät ermöglicht die Temperaturüberwachung für zwei Zonen um Fußbodenheizung und Heizkörper zu kombinieren

### Innovativer hochwertiger Trinkwasserspeicher

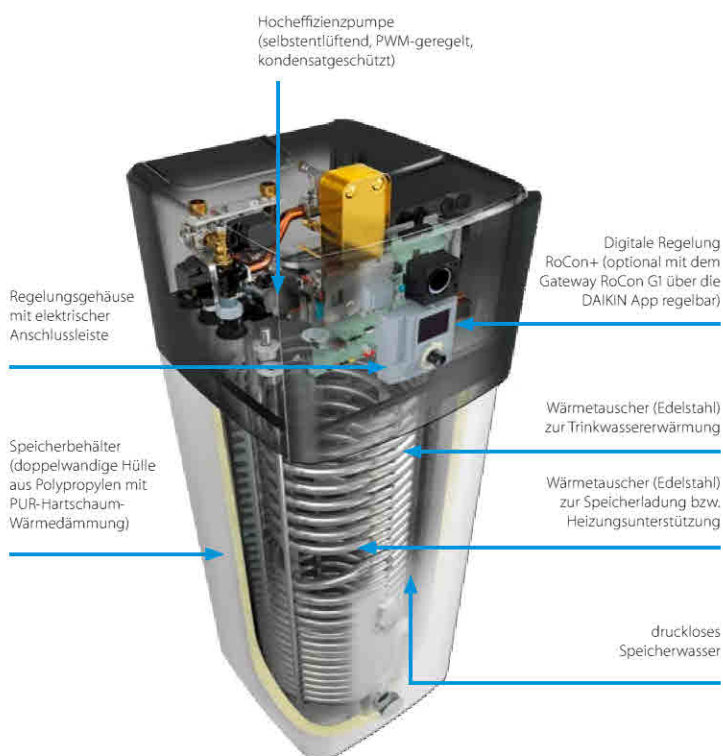
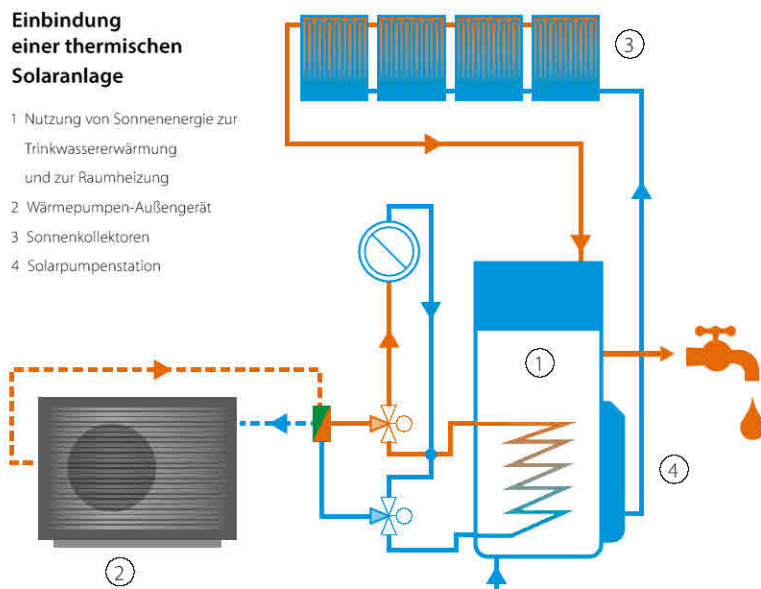
- › Integrierter Wärmespeicher mit 300 bzw. 500 Liter
- › Leichter Kunststoffspeicher
- › Keine Korrosion, keine Anode, kein Kesselstein, keine Kalkablagerungen
- › Innen- und Außenwände aus stoßfestem Polypropylen, mit Füllung aus hochwertigem Isolierschaum für möglichst geringe Wärmeverluste
- › Integrierte Überströmung

### Kombinierbar mit anderen Wärmequellen

- › Integrierte Solaroption (Drain-Back)
- › Bivalenzoption zur Speicherung von Wärme aus anderen Quellen, wie Öl-, Gas-, Pelletheizkesseln oder Kaminöfen mit Wassertasche. Vorbereitet für die direkte Einbindung einer thermischen Drucksolar-Anlage für noch niedrigeren Energieverbrauch.

#### Einbindung einer thermischen Solaranlage

- 1 Nutzung von Sonnenenergie zur Trinkwassererwärmung und zur Raumheizung
- 2 Wärmepumpen-Außengerät
- 3 Sonnenkollektoren
- 4 Solarpumpenstation

ECH<sub>2</sub>O

ISM

011-1W0356  
011-1W0360  
011-1W0364

A+++

### Integrierte elektronische Komfort-Regelung RoCon+

- › Farbiges Klartextdisplay – mit mehrfarbiger Hintergrundbeleuchtung zur Visualisierung von Status- und Fehlermeldungen
- › Verbesserte intuitive Menüführung
- › Steuerung über App optional möglich
- › Integrierter Außentemperaturfühler (im Außengerät)
- › Integrierter Volumenstromsensor

#### Das Daikin Eye

Das intuitive „DAIKIN Eye“ zeigt den aktuellen Status des Systems an. „Blau“ ist perfekt! Im Fall einer Störung wechselt die Anzeige auf „Rot“.

#### Schnelle Konfiguration

Vollständige Konfiguration in weniger als 10 Schritten. Durch Testzyklen können Sie überprüfen, ob das Gerät einsatzbereit ist. Vorkonfigurierbare Parameter und Datenübertragung per WiFi-Stick, SD-Karte oder USB-Stick möglich.

Inneneinheit DAIKIN Altherma 3 H HT ECH <sub>2</sub> O				ETSX16P50D ETSH16P50D	ETSXB16P50D ETSHB16P50D	
passend für Außengerät				EPRA14DW1 EPRA16DW1 EPRA18DW1		
Abmessungen	Gerät	H x B x T	mm	1.896 x 790 x 790		
Gewicht	Gerät		kg	94	100	
Speicher	Wasservolumen		l	477		
	Maximale Wassertemperatur		°C	85		
	Isolierung	Wärmeverlust	kWh/24h	1,7 (1)		
Pumpe	Typ			Grundfos UPMXL 20-125 CHBL PWM RT		
	Drehzahl			PWM		
	IP Klasse			IPX2D		
	Leistungsaufnahme		W	180		
Betriebsbereich	Heizen	Wasserseite	min.	°C	15	
			max.	°C	70	
	Kühlen (Version ETSX)	Wasserseite	min.	°C	7	
			max.	°C	22	
	Warmwasser	Wasserseite	min.	°C	10 (< 18 °C mit BUH)	
			max.	°C	75 (> 65 °C mit BUH)	
Wasserkreislauf	Rohrleitungsanschlüsse		Zoll	G1" (IG)		
Wasserkreislauf - Warmwasserseite	Rohrleitungs- anschlüsse	Kaltwasser ein / Warmwasser aus	Zoll	G1" (AG)		
Drucksolarwärmetauscher			Zoll	G1" (AG)		
Schalleistungspegel			dB(A)	46		
Stromversorgung	Phase			T~		
	Frequenz			Hz		
	Spannung			V		
	Spannungsbereich	min.	%	10		
max.		%	-10			
Strom	Empfohlene Sicherungen		A	20		
IP Klasse				IPX0A		
Hinweise	(1) Wärmeverlust gemäß EN12897 und EN15332					

Irrtum und technische Änderungen der in gedruckten Unterlagen enthaltenen Daten vorbehalten.  
Energieeffizienzlabel sowie aktuelle Produktdatenblätter können Sie im Energy Label Generator unter [fachportal.rotex-heating.com](http://fachportal.rotex-heating.com) abrufen.  
Energieeffizienzklassen siehe Seite 48-49.

Außengerät DAIKIN Altherma 3 H HT				14 kW EPRA14DW1	16 kW EPRA16DW1	18 kW EPRA18DW1
passend für Inneneinheit DAIKIN Altherma 3 H HT ECH <sub>2</sub> O				ETSH16P50D   ETSX16P50D ETSHB16P50D   ETSXB16P50D		
passend für Inneneinheit DAIKIN Altherma 3 H HT F				ETVH16S18D9W(G)   ETVX16S18D9W(G) ETVH16S23D9W(G)   ETVX16S23D9W(G)		
passend für Inneneinheit DAIKIN Altherma 3 H HT W				ETBH16D6V   ETBX16D6V ETBH16D9W   ETBX16D9W		
Heizleistung	A -7 / W35	nom.	kW	10,72	10,72	10,72
	A 2 / W35			6,87	6,87	6,87
	A 7 / W35			5,90	9,00	9,00
	A -15 / W70	max.	kW	8,68	9,76	10,84
	A -10 / W55			10,64	12,17	12,73
	A -7 / W35			9,74	11,13	12,52
	A 2 / W35			9,91	11,33	12,74
Kühlleistung	A35 / W18	Nom.	kW	10,55	11,51	12,46
	A35 / W 7			6,90	7,88	8,86
COP	A -7 / W35			2,79	2,88	2,88
	A 2 / W35			4,22	4,31	4,31
	A 7 / W35			4,79	5,00	5,00
EER	A35 / W18			4,13	4,11	4,09
	A35 / W 7			2,70	2,69	2,68
Abmessungen	Gerät	H x B x T		mm		
				1.005 x 1.270 x 535		
Gewicht	Gerät			kg		
				151		
Betriebsbereich	Heizen	min.	°CWB	-28		
		max.	°CWB	35		
	Kühlen	min.	°CDB	10		
		max.	°CDB	43		
	Warmwasser	min.	°CDB	-28		
		max.	°CDB	35		
Schalleistungspegel	Heizen	nom.	dB(A)	54		
		max.	dB(A)	60		
	Flüsterbetrieb 2	nom.	dB(A)	46		
		max.	dB(A)	54		
	Flüsterbetrieb 3	nom.	dB(A)	50		
		max.	dB(A)	50		
Kältemittel	Typ			R-32 (1)		
	GWP			675		
Kältemittelöl	Typ			Daphne FVC68D		
	Füllmenge			l	1,5	
Verdichter	Typ			Scroll-Verdichter		
Abtauverfahren				Prozessumkehr		
Leistungsregelung	Methode			Inverter geregelt		
Wasserkreislauf	Durchmesser der Rohrleitungsanschlüsse		Zoll	G1" (AG)		
Stromversorgung	Phase			3~		
	Frequenz		Hz	50		
	Spannung		V	400		
	Spannungsbereich	min.	%	10		
		max.	%	-10		
	Empfohlene Sicherungen		A	16		
Hinweise	(1) Enthält fluorierte Treibhausgase °CDB = Außentemperatur					